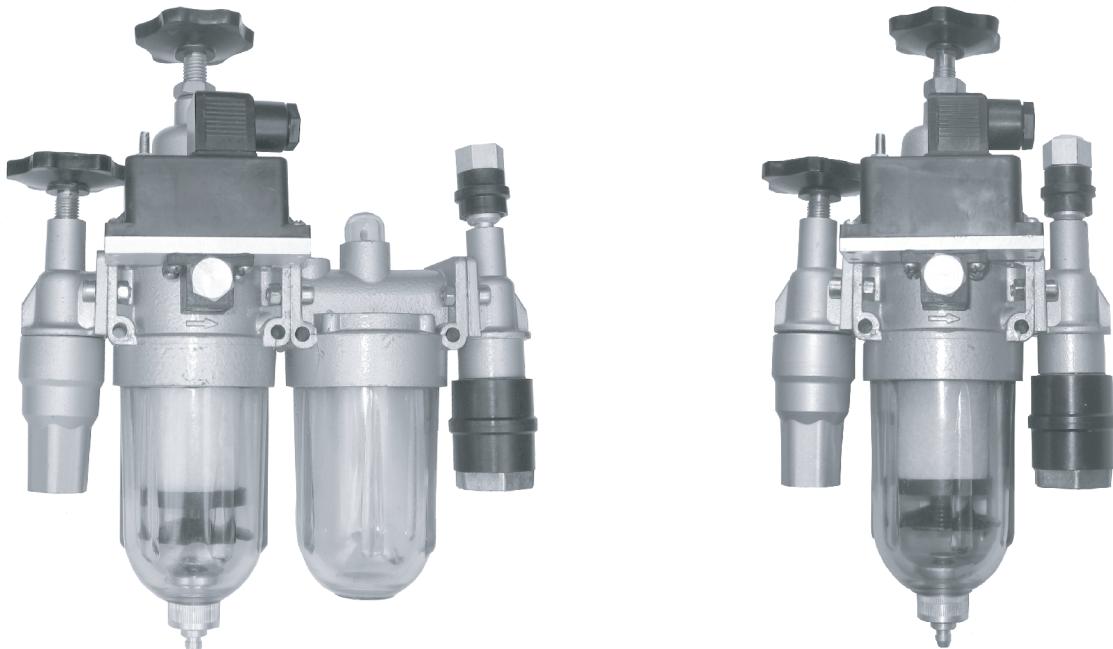


Пневмоблоки подготовки воздуха П-Б16

Пневмоблоки подготовки воздуха предназначены для подготовки сжатого воздуха в пневматических приводах и системах технологического оборудования.

| Исполнение | D | Масса, кг, не более |
|------------|---------|---------------------|
| П-Б16.1 | K ½" | 1,5 |
| П-Б16.2 | M22Х1,5 | 2,2 |
| П-Б16.3 | | 2,8 |



Выполняемые функции:

- 1—очистка воздуха от капельной влаги и твердых частиц, регулирование и автоматическое поддержание и визуальный контроль величины давления, удаление конденсата;
- 2—отключение пневмосистемы от питания, очистка воздуха от капельной влаги и твердых частиц, регулирование и автоматическое поддержание и визуальный контроль величины давления, удаление конденсата, выпуск воздуха при отключении, подача электросигнала при понижении давления ниже допустимого, предохранение системы от обратного потока сжатого воздуха;
- 3—отключение пневмосистемы от питания, очистка воздуха от капельной влаги и твердых частиц, регулирование и автоматическое поддержание и визуальный контроль величины давления, удаление конденсата, выпуск воздуха при отключении, подача электросигнала при понижении давления ниже допустимого, предохранение системы от обратного потока сжатого воздуха, насыщение воздуха смазочным материалом.

Блок П-Б16 X X X 4

Условное
наименование
изделия

Категория размещения

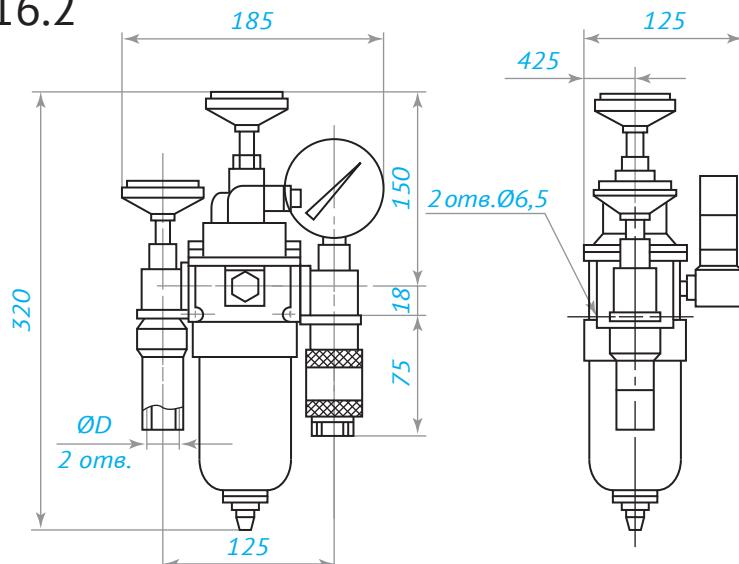
Климатического исполнение

Вид присоединительной резьбы:

- 1—коническая;
- 3—метрическая

| Наименование параметра | Данные для типоразмеров | | |
|--|-------------------------|-------------------------|---------|
| | П-Б16.1 | П-Б16.2 | П-Б16.3 |
| Номинальное давление, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) | | 1,0 (10) | |
| Диапазон регулирования на выходе блока, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) | | 0,05...0,9 (0,5...9) | |
| Расход воздуха при давлении на выходе из блока 0,4 МПа ($4 \text{ кгс}/\text{см}^2$), $\text{м}^3/\text{мин}$, не менее | | | |
| – номинальный | | 1,25 | |
| – минимальный | | 0,2 | |
| Степень влагоотделения, %, не менее | | 92 | |
| Абсолютная тонкость фильтрации, мкм | | 40 | |
| Изменение редуцированного давления на выходе блока при изменении расхода от 0 до номинального значения, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не более | 0,06 (0,6) | 0,1 (1,0) | |
| Изменение редуцированного давления на выходе блока при изменении давления на входе с 1 МПа ($10 \text{ кгс}/\text{см}^2$) до давления настройки, но не ниже 0,2 МПа ($2 \text{ кгс}/\text{см}^2$) при расходе воздуха, равном 5% от номинального, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не более | | 0,02 (0,2) | |
| Диапазон подачи масла при расходе сжатого воздуха, капель/мин, не менее | | | |
| – номинальном | – | 0...40 | |
| – минимальном | – | 0...15 | |
| Полезная вместимость резервуара для сбора конденсата, см ³ , не менее | | 70 | |
| Полезная вместимость резервуара для масла, см ³ , не менее | – | 200 | |
| Диапазон настройки реле давления, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) | – | 0,14...0,63 (1,4...6,3) | |
| Погрешность срабатывания реле давления, %, не более | – | ± 10 | |
| Зона нечувствительности реле давления, %, не более | – | 20 | |

П-Б16.1*; П-Б16.2



*Примечание: в исполнении П-Б16.1 отсутствует реле давления

П-Б16.3

